

**izolacja**

COBR

Przemysłu Izolacji Budowlanej  
Al. W. Korfantego 193  
40-157 KATOWICE



## APROBATA TECHNICZNA AT/2004-11-0363

Termin ważności aprobaty: 9 maj 2009 r.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz. 679 z późn. zmianami) w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach

na wniosek  
**PLAST MASTER**  
Teresa i Ryszard Sudol  
ul. Polna 4 b  
37-100 Łańcut

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów budowlanych:

folie wytłaczane  
**VENTFOL-STANDARD**  
**VENTFOL-SUPER**  
**DRENFOL**  
**HYDROFOL**

przeznaczonych do stosowania zgodnie z p. 2 niniejszej aprobaty technicznej.



DYREKTOR  
COBR  
Przemysłu Izolacji Budowlanej  
mgr inż. Marcin Brzeziński

Katowice, 10 maj 2004 r.

## A. OPIS

### 1 Przedmiot aprobaty

#### 1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty technicznej są folie wytłaczane VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL, HYDROFOL produkowane przez firmę PLAST MASTER (Łańcut).

Folie wykonane są z polietylenu wysokiej gęstości. Na powierzchni folii VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL znajdują się wytłoczenia w kształcie ściętego stożka (wysokość ok. 7,5 mm, podstawa o średnicy ok. 20 mm, rozstaw osiowy wytłoczeń ok. 25 mm), wzdłuż jednego brzegu folii znajduje się pas szerokości ok. 50 mm bez wytłoczeń, folia DRENFOL od strony wytłoczeń pokryta jest włókniną polipropylenową.

Na powierzchni folii HYDROFOL znajdują się drobne wytłoczenia o kształcie kwadratowym.

Folie produkowane są w kolorze czarnym (folia DRENFOL - z włókniną barwy szarej), dopuszcza się możliwość produkcji wyrobów o innych barwach.

Folie odporne są na działanie substancji chemicznych / roztwory NaCl, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, Ca(OH)<sub>2</sub> /.

Wyroby zostały ocenione pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

#### 1.2 Oznaczenie:

Oznaczenie powinno zawierać określenie rodzaju wyrobu, nazwę handlową oraz numer aprobaty technicznej.

- przykład oznaczenia folii wytłaczanej VENTFOL-STANDARD  
FOLIA WYTŁACZANA  
**VENTFOL-STANDARD**  
AT/2004-11-0363

### 2 Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Folie VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER przeznaczone są do stosowania jako warstwa zabezpieczająca przed uszkodzeniami mechanicznymi powłoki hydroizolacyjne fundamentów i podziemnych części ścian. Folie układa się wytłoczeniami w kierunku muru.

Folie DRENFOL stosuje się do wykonywania warstwy drenazowej fundamentów i podziemnych części ścian. Folie układa się wytłoczeniami w kierunku zewnętrznym.

Folia HYDROFOL przeznaczona jest do wykonywania poziomej izolacji przeciwwilgociowej murów fundamentowych i ścian budynków.

W przypadku stosowania wyrobów w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej element budynku, w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Stosowanie folii VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL, HYDROFOL powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

### 3 Wymagania

#### 3.1 Wady widoczne

Wyroby opisane w p. 1.1 niniejszej aprobaty powinny być pozbawione wad widocznych.

#### 3.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobów podano w tablicy 1 i 2.

Tablica 1. Folie VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL

L.p.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		VENTFOL-STANDARD	VENTFOL-SUPER	DRENFOL	
1	2	3	4	5	6
1.	Wymiary - długość, m - szerokość, m	nie mniej niż deklarowana przez producenta nie mniej niż deklarowana przez producenta			PN-EN 1848-2:2003
2.	Grubość efektywna, mm	nie mniej niż 0,4	nie mniej niż 0,5		PN-EN 1849-2:2002
3.	Gramatura, g/m <sup>2</sup>	nie mniej niż 380	nie mniej niż 475	nie mniej niż 580	PN-EN 1849-2:2002
4.	Prostoliniowość - odchylenie, mm	nie więcej niż 50			Instrukcja badań COB; PIB nr 49
5.	Pofalowanie krawędzi - odchylenie, mm	nie więcej niż 20			Instrukcja badań COB; PIB nr 50
6.	Wytrzymałość na ściskanie w temperaturze (23±2)°C, kPa	nie mniej niż 80	nie mniej niż 130		p. 5.2.1
7.	Chłonność wody, % (m/m)	nie więcej niż 1,0			PN-EN ISO 62:2000 metoda 1

Tablica 2. Folia HYDROFOL.

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Wymiary - długość, m - szerokość, m	nie mniej niż deklarowana przez producenta nie mniej niż deklarowana przez producenta	PN-EN 1848-2:2004
2.	Gramatura, g/m <sup>2</sup>	nie mniej niż 265	PN-EN 1849-2:2003
3.	Maksymalna siła rozciągająca, N/50 mm - kierunek wzdłuż, - kierunek w poprzek.	nie mniej niż 300 nie mniej niż 300	PN-EN 12311-2: 2002
4.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, % - kierunek wzdłuż, - kierunek w poprzek.	nie mniej niż 10 nie mniej niż 7	PN-EN 12311-2: 2002
5.	Stabilność wymiarów - zmiana wymiarów, %	nie więcej niż 2	PN-EN 1107-2: 2002
6.	Giętkość w niskiej temperaturze	niedopuszczalne powstawanie pęknięć w temperaturze -25°C	PN-EN 1109:2001
7.	Wytrzymałość na rozdzielanie przez gwóźdź, N	nie mniej niż 200	PN-EN 12310-1:2001
8.	Grubość warstwy powietrza równoważna dyfuzji pary wodnej, S <sub>d</sub> , m	nie mniej niż 400	PN-EN 1931:2002 metoda B

ciąg dalszy tablicy 2:

1	2	3	4
9.	Odporność na obciążenia statyczne	brak przebicia przy obciążeniu 10 kg  brak przebicia przy obciążeniu 20 kg	PN-EN 12730:2002 metoda A  PN-EN 12730:2002 metoda B
10.	Odporność na uderzenie	brak przebicia przy uderzeniu przebijaka Ø 10 mm	PN-EN 12691:2002
11.	Wodoszczelność	odporność na ciśnienie 0,2 MPa	PN-EN 1928:2002 metoda B

#### 4 Ocena zgodności

Producent mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej powinien dokonać oceny zgodności i wydać, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z aprobatą. Wydanie krajowej deklaracji zgodności pozwala na znakowanie wyrobu znakiem budowlanym i wprowadzenie go do obrotu. Sposoby deklarowania zgodności i znakowania znakiem budowlanym określają odpowiednie przepisy prawne<sup>1)</sup>.

<sup>1)</sup> Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 roku w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U. Nr 113 poz. 728), przepis ten zachowuje moc do dnia wejścia w życie przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 8 ust.6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92 z 2004 r. poz. 881).

## 5 Badania

### 5.1 Program badań

Program badań wyrobów powinien być określony przez producenta w ramach zakładowej kontroli produkcji.

W programie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań.

W programie badań należy ująć wszystkie właściwości (cechy) wyrobu wymieniane w p. 3.1 i 3.2.

### 5.2 Metody badań

Określenie wad widocznych należy przeprowadzić wg PN-EN 1850-2:2004. Pozostałe badania należy wykonywać wg metod podanych w tabelicy.

#### 5.2.1 Badanie wytrzymałości na ściskanie

Badanie należy przeprowadzić wg PN-93/C-89071, przy czym folię ścisnąć z prędkością 1 mm/min.

## 6 Pakowanie, przechowywanie i transport

### 6.1 Pakowanie

Folia powinna być zwijana w rolki. Rolki powinny być zabezpieczone przed rozwijaniem się. Na każdej rolce powinna znajdować się etykieta o powierzchni co najmniej 80 cm<sup>2</sup> zawierająca następujące dane:

- a) nazwę wyrobu,
- b) nazwę i adres producenta,
- c) wymiary: szerokość, długość lub powierzchnia,
- d) datę produkcji, identyfikację partii wyrobu,
- e) numer aprobaty technicznej, znak budowlany,
- f) inne oznaczenia wynikające z odrębnych przepisów,
- g) podstawowe informacje odnośnie warunków stosowania, magazynowania i transportu wyrobu.

Dopuszcza się możliwość stosowania innego rodzaju pakowania uzgodnionego pomiędzy producentem i odbiorcą.

### 6.2 Przechowywanie

Rolki folii należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem zgodnie z instrukcją producenta. Instrukcja powinna być dostarczona odbiorcom wyrobu.

### 6.3 Transport

Rolki folii należy przewozić w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem. Rolki folii mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach. W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

## 7 Ustalenia formalno - prawne

- 7.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz. 1117 tekst jednolity z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty.  
COBR PIB wydając aprobatę nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.2 Aprobata techniczna COBR PIB nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 7.3 Aprobata techniczna nie jest dokumentem pozwalającym na wprowadzenie wyrobu budowlanego do obrotu. Wyrób będący przedmiotem niniejszej aprobaty może być wprowadzony do obrotu po dokonaniu oceny zgodności i wydaniu krajowej deklaracji zgodności z aprobatą oraz po oznakowaniu znakiem budowlanym. Przeprowadzenie oceny zgodności, wydanie krajowej deklaracji zgodności i oznakowanie wyrobu znakiem budowlanym należy do producenta mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Sposoby deklarowania zgodności i znakowania wyrobów budowlanych znakiem budowlanym określają przepisy rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31.07.1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U. Nr 113 poz. 728)<sup>2)</sup>.
- 7.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian postanowień aprobaty technicznej odbywa się na zasadach określonych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 5.08.1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz.679 z późn. zmianami)<sup>2)</sup>.

## 8 Termin ważności

Aprobata techniczna ważna jest do dnia 9.05.2009 r.  
Okres ważności aprobaty technicznej może być przedłużony.

<sup>2)</sup> Wymienione przepisy zachowują moc do dnia wejścia w życie przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 8 ust.6 i art. 9 ust.6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92 z 2004 r. poz. 881).

## B. INFORMACJE DODATKOWE

### Normy związane

- PN-EN 1107-2:2001      Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie stabilności wymiarów
- PN-EN 1109:2001      Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów. Określanie giętkości w niskiej temperaturze
- PN-EN 1848-2:2003      Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów
- PN-EN 1849-2:2004      Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów
- PN-EN 1850-2:2004      Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie wad widocznych. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów
- PN-EN 1928:2002      Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wodoszczelności
- PN-EN 1931:2002      Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie przenikania pary wodnej
- PN-EN 12310-1:2001      Elastyczne wyroby wodochronne. Część 1: Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wytrzymałości na rozdieranie (gwoździem)
- PN-EN 12311-2:2002      Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów
- PN-EN 12691:2002      Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie odporności na uderzenie

PN-EN 12730:2002	Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie odporności na obciążenia statyczne.
PN-EN ISO 62:2000	Tworzywa sztuczne. Oznaczanie chłonności wody
PN-93/C-89071	Tworzywa sztuczne porowate. Próba ściskania sztywnych tworzyw sztucznych

#### **Dokumenty wykorzystane w postępowaniu aprobacyjnym**

- Atest Higieniczny HK/B/0482/01/2004; PZH, Warszawa 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 17/04/33/F-1; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 17/04/34/F-2; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 17/04/35/F-3; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 17/04/36/F-4; COBR PIB, Katowice 2004 r.
- Ocena przydatności do stosowania w budownictwie folii wytłaczanych VENTFOL-STANDARD, VENTFOL-SUPER, DRENFOL, HYDROFOL; COBR PIB, Katowice 2004 r.

#### **Informacje dotyczące producenta wyrobu**

PLAST MASTER  
Teresa i Ryszard Sudol  
ul. Polna 4 b  
37-100 Łańcut