

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825 04 71; (48 22) 825 76 55 — fax: (48 22) 825 52 86 — ftx.: 813023 itb pl

Członek Europejskiej Unii Aprobát Technicznych w Budownictwie — UEAtc  
Członek-Obsérwator Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych — EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5464/2002**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobát i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz. U. Nr 107, poz. 679), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**GEFINEX – JACKON GmbH**

**Ritzleberner Strasse 1, 29416 Mechau, Niemcy**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**PLYTY TERMOIZOLACYJNE  
Z EKSTRUDOWANEJ PIANKI POLISTYRENOWEJ  
JACKODUR**

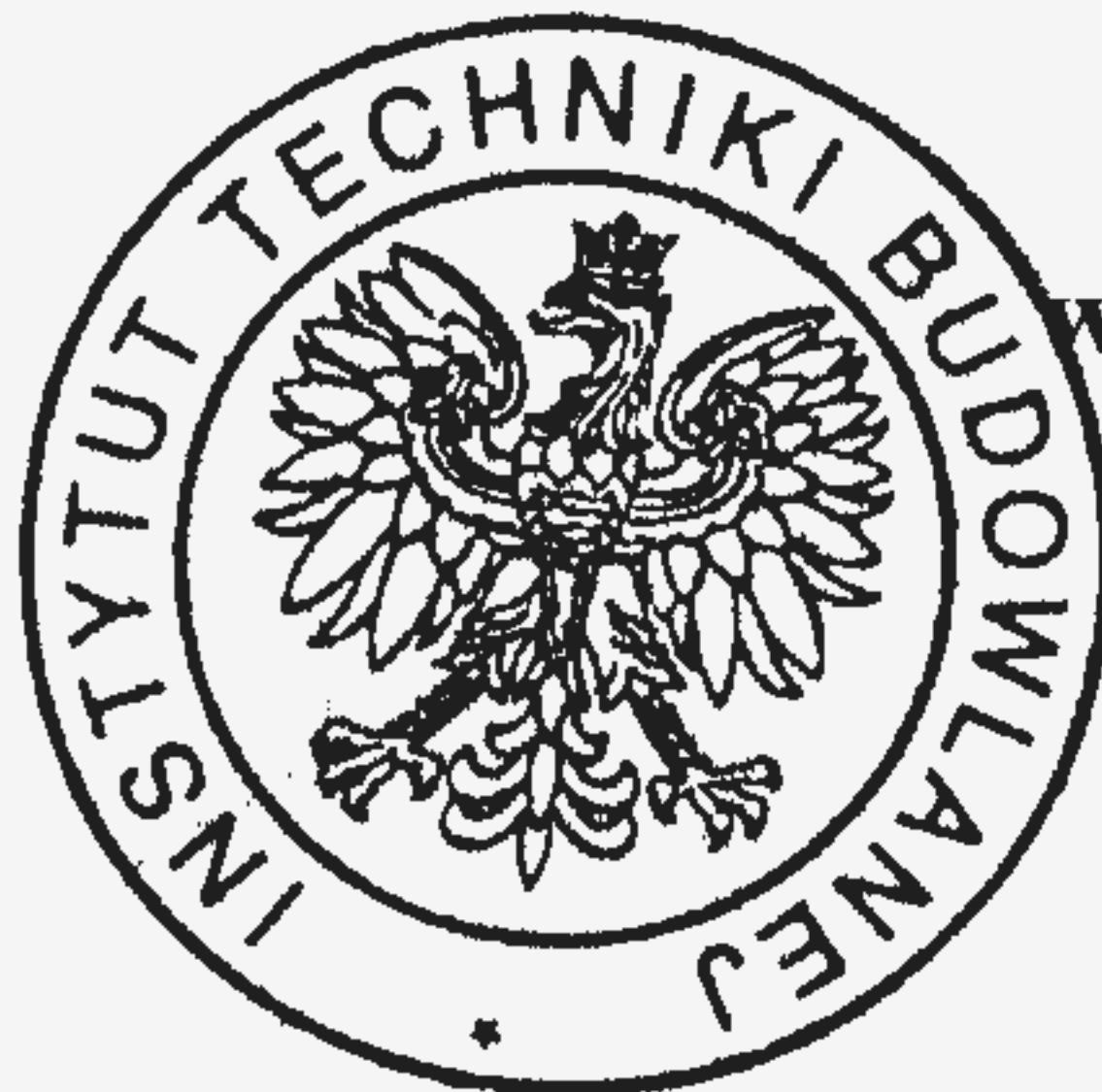
w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:

31 marca 2007 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



**DYREKTOR**

w/z Zastępcą Dyrektora  
ds. Współpracy z Gospodarką

*M. Kaproń*  
mgr inż. Marek Kaproń

Warszawa, marzec 2002 r.

## ZAŁĄCZNIK

## POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

## SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	5
3.1. Wygląd zewnętrzny .....	5
3.2. Odchyłki wymiarów i kształtu .....	6
3.3. Właściwości fizyko–mechaniczne .....	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	7
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	8
5.1. System oceny zgodności.....	8
5.2. Zakładowa kontrola produkcji .....	8
5.3. Badania typu .....	9
5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów .....	9
5.5. Częstotliwość badań kontrolnych .....	10
5.6. Metody badań.....	10
5.7. Pobieranie próbek do badań .....	11
5.8. Ocena wyników badań .....	11
6. USTALENIA FORMALNO–PRAWNE .....	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	12
INFORMACJE DODATKOWE.....	13

## POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

### 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej ITB są płyty termoizolacyjne o nazwie handlowej JACKODUR, produkowane przez firmę GEFINEX – JACKON GmbH, Ritzle-berner Strasse 1, 29416 Mechau, Niemcy. Płyty te wykonane są z polistyrenu ekstrudowanego, barwy jasnofioletowej.

Płyty JACKODUR, objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB, występują w następujących odmianach asortymentowych: JACKODUR CFR 25–200 GL, JACKODUR CFR 35–300 SF, JACKODUR GEFINIERT CFR 35–300 GL, JACKODUR GEFINIERT CFR 35–300 SF, JACKODUR CFR 35–500 SF, JACKODUR CFR 35–700 SF i JACKODUR PERIDRAIN CFR 35–300 SF.

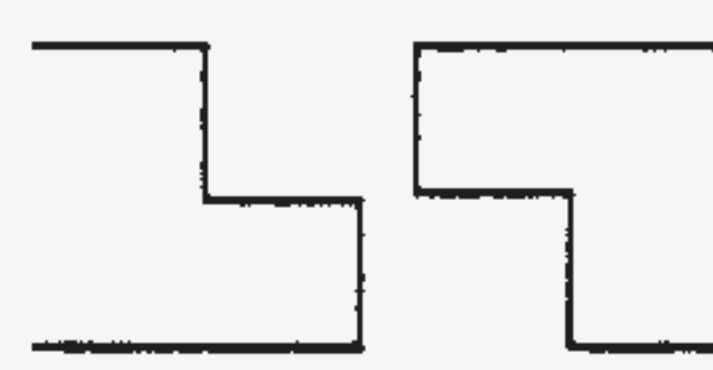
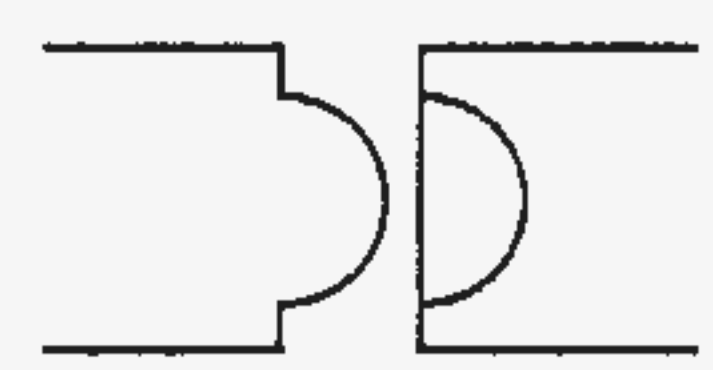

Charakterystykę ogólną płyt JACKODUR podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Nazwa płyty	Wygląd zewnętrzny	Wymiary nominalne, mm		
			długość	szerokość	grubość
1	2	3	4	5	6
1	JACKODUR CFR 25–200 GL	powierzchnie gładkie z naskórkiem; ukształtowanie boków płyty – proste <sup>3)</sup>	1250	600	20, 30, 40, 50, 60, 80, 100
2	JACKODUR CFR 35–300 GL	powierzchnie gładkie z naskórkiem; ukształtowanie boków płyty – proste <sup>3)</sup>	1250	600	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160
3	JACKODUR CFR 35–300 SF	powierzchnie gładkie z naskórkiem; ukształtowanie boków płyty – zakładkowe <sup>1)</sup>	1250	600	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160
4	JACKODUR CFR 35–300 NF	powierzchnie gładkie z naskórkiem; ukształtowanie boków płyty – pióro i wpust <sup>2)</sup>	2500	600	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160
5	JACKODUR GEFINIERT CFR 35–300 GL	powierzchnie szorstkie z wyciężniętymi oczkami; ukształtowanie boków płyty – gładkie <sup>3)</sup>	1250	600	20, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160

Poz.	Nazwa płyty	Wygląd zewnętrzny	Wymiary nominalne, mm		
			długość	szerokość	grubość
1	2	3	4	5	6
6	JACKODUR GEFINIERT CFR 35-300 SF	powierzchnie szorstkie z wyciężnymi oczkami; ukształtowanie boków płyty – zakładkowe <sup>1)</sup>	1250	600	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160
7	JACKODUR CFR 35-500 SF	powierzchnie gładkie z naskórkiem; ukształtowanie boków płyty – zakładkowe <sup>1)</sup>	1250	600	40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160
8	JACKODUR CFR 35-700 SF	powierzchnie gładkie z naskórkiem; ukształtowanie boków płyty – zakładkowe <sup>1)</sup>	1250	600	50, 60, 80, 100
9	JACKODUR PERIDRAIN CFR 35-300 SF	jedna powierzchnia gładka z naskórkiem, na drugiej umocowana jest kubelkowa folia drenażowa i warstwa fizeliny; ukształtowanie boków płyty – zakładkowe <sup>1)</sup>	120	600	20/30, 30/40, 40/50, 50/60, 60/70, 80/90, 100/110, 120/130, 140/150 <sup>4)</sup>

Ukształtowanie boków płyty:

<sup>1)</sup>zakładkowe  <sup>2)</sup>pióro i wpust  <sup>3)</sup>gładkie 

<sup>4)</sup> grubość płyt ekstrudowanych / grubość płyt z warstwą odsączającą

Wymagane właściwości techniczne płyt JACKODUR podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty termoizolacyjne, będące przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, przeznaczone są do stosowania w następującym zakresie:

- JACKODUR CFR 35-300 — do izolacji: dachów płaskich odwróconych (tzn. w odwróconym układzie warstw, gdzie izolacja cieplna jest nad hydroizolacją), tarasów, dachów zielonych, parkingów dachowych, podłóg, ścian piwnic, fundamentów, ścian warstwowych i dachów spadzistych,
- JACKODUR PERIDRAIN CFR 35-300 — do izolacji cieplnej ścian piwnic, fundamentów oraz dzięki specjalnej warstwie odsączającej do odprowadzania wód opadowych do rur systemu drenażowego; płyty układa się bezpośrednio na izolacji wodoszczelnej tak, aby

- kubelkowa folia drenażowa, przykryta cienką włókniną filtracyjną była na zewnątrz. Dolna krawędź płyt powinna znajdować się nad rurami systemu drenażowego,
- c) JACKODUR CFR 25–200 — do izolacji cieplnej podłóg w budynkach mieszkalnych i ścian warstwowych,
  - d) JACKODUR CFR 35–500 — do izolacji cieplnej podłóg obciążonych, obciążonych dachów odwróconych, parkingów dachowych oraz ścian piwnic i fundamentów,
  - e) JACKODUR CFR 35–700 — do izolacji cieplnej szczególnie obciążonych podłóg, dachów odwróconych, oraz ścian piwnic i fundamentów,
  - f) JACKODUR GEFINIERT CFR 35–300 — do izolacji cieplnej cokołów oraz miejsc występowania mostków termicznych oraz do izolacji ścian budynków od strony zewnętrznej i od strony pomieszczenia, z możliwością wykończenia ich tynkiem lub przyklejanymi okładzinami.

Do obliczeń należy przyjmować współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda_{\text{obl}} = 0,032 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$  dla wszystkich odmian asortymentowych płyt JACKODUR.

Stosowanie płyt JACKODUR powinno być zgodne z:

- dokumentacją techniczną opracowaną dla danego zastosowania,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- obowiązującymi normami i przepisami,
- instrukcją firmową Producenta.

Zgodnie z Atestem Higienicznym Nr HK/B/2745/01/2001, wydanym przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, płyty termoizolacyjne z ekstrudowanej pianki polistyrenowej JACKODUR spełniają wymagania higieniczne.

### **3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA**

#### **3.1. Wygląd zewnętrzny**

Płyty, objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB, powinny mieć kształt prostokątny, barwę jasnioletową, powierzchnię i kształt boków zgodny z określonymi w tabelicy 1 w p. 1. Powierzchnie płyt i ich krawędzie powinny być bez wad i uszkodzeń mechanicznych.

### 3.2. Odchyłki wymiarów i kształtu

Odchyłki od wymiarów nominalnych, podanych w tabelicy 1 w p. 1, mogą wynosić nie więcej niż podane w tabelicy 2.

**Tabela 2**

Poz.	Wymiar	Dopuszczalna odchyłka wymiarowa	Metody badań
1	2	3	4
1	Długość	$\pm 0,8\%$ , lecz nie więcej niż $\pm 10$ mm	p. 5.6.2
2	Szerokość	$\pm 0,8\%$ , lecz nie więcej niż $\pm 10$ mm	
3	Grubość – $\leq 50$ mm – $> 50$ mm	$\pm 2$ mm +3 mm / -2 mm	

Dopuszczalne odchylenie płaszczyzny płyty od płaskości (strzałka wygięcia) wynosi 4 mm, dla każdego pojedynczego pomiaru.

### 3.3. Właściwości fizyko-mechaniczne

Wymagane właściwości fizyko-mechaniczne płyt JACKODUR podano w tabelicy 3.

**Tabela 3**

Poz.	Właściwości	Wymagania dla płyt						Metoda badania
		CFR 25-200	CFR 35-300	GEFINIERT CFR 35-300	PERIDRAIN CFR 35-300	CFR 35-500	CFR 35-700	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Gęstość pozorna, $\text{kg/m}^3$	$\geq 35$	$\geq 35$	$\geq 35$	$\geq 35$	$\geq 40$	$\geq 40$	PN-EN ISO 845:2000
2	Chłonność wody po 24 h, %	$\leq 0,1$	$\leq 0,1$	$\leq 0,2$	$\leq 0,1$	$\leq 0,1$	$\leq 0,1$	PN-B-20130:1989
3	Zmiany wymiarów liniowych w temperaturze $+70^\circ\text{C}$ , %	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$	p. 5.6.5
4*	Zmiany wymiarów liniowych na grubości w temperaturze $+80^\circ\text{C}$ pod obciążeniem 20 kPa, %	$\pm 2,0$	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	$\pm 2,0$	$\pm 1,0$	p. 5.6.5
5*	Zmiany wymiarów liniowych na grubości w temperaturze $+70^\circ\text{C}$ pod obciążeniem 40 kPa, %	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	$\pm 2,5$	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	$\pm 1,0$	p. 5.6.5

Poz.	Właściwości	Wymagania dla płyt						Metoda badania
		CFR 25-200	CFR 35-300	GEFINIERT CFR 35-300	PERIDRAIN CFR 35-300	CFR 35-500	CFR 35-700	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym lub wytrzymałość na ściskanie $R_{c,kr}$ MPa	$\geq 0,2$	$\geq 0,3$	$\geq 0,25$	$\geq 0,3$	$\geq 0,5$	$\geq 0,7$	p. 5.6.4
7	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$ – wartość deklarowana – w temperaturze 10°C (po 60 dniach przechowywania próbek w warunkach laboratoryjnych), W(m·K)	$\leq 0,027$						p. 5.6.6
8	Zdolność samogaśnięcia	samogasnące						PN-88/C-89279

\* Właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta badaniami typu i badaniami kontrolnymi

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty JACKODUR powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta, oraz przechowywane i transportowane zgodnie z PN-B-20130:1999. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu,
- datę produkcji,
- podstawowe warunki stosowania,
- numer Aprobacji Technicznej ITB AT-15-5464/2002,
- numer certyfikatu lub deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz. U. Nr 113, poz. 728).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. System oceny zgodności

Zgodnie z art. 10 ust. 2, pkt. 1b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. Nr 106 z 2000 r., poz. 1126) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, są dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5464/2002 i wydaniu w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

Podstawą oceny zgodności są:

- 1) zakładowa kontrola produkcji,
- 2) badania typu,
- 3) badania kontrolne gotowych wyrobów.

Producent ma obowiązek stale prowadzić kontrolę produkcji, obejmującą zakładową kontrolę produkcji i badania kontrolne gotowych wyrobów, zgodnie z ustalonym w p. 5.4 programem badań.

Kontrola produkcji musi zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5464/2002. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

Certyfikat zgodności z Aprobata jest wydawany przez właściwą jednostkę certyfikującą. Deklarację zgodności z Aprobata wydaje Producent wyrobu, którego dotyczy niniejsza Aprobata.

### 5.2. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez Producenta według zasad i procedur określonych w dokumentach zakładowej kontroli produkcji, dostosowane do technologii produkcji i zmierzające do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

### 5.3. Badania typu

Badania typu są badaniami potwierdzającymi wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanymi przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Badania typu obejmują:

- a) gęstość,
- b) chłonność wody,
- c) kształt,
- d) odchyłki wymiarów,
- e) zmiany wymiarów w temperaturze  $+70^{\circ}\text{C}$ ,
- f) zmiany wymiarów grubości w temperaturze  $+80^{\circ}\text{C}$  i  $+70^{\circ}\text{C}$ ,
- g) zdolność samogaśnięcia,
- h) naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu lub wytrzymałość na ściskanie,
- i) wartość obliczeniowa współczynnika przewodzenia ciepła  $\lambda$ .

Badania, które w procedurze aprobowej stanowią podstawę do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu mogą być wykorzystane jako badania typu w ocenie zgodności.

### 5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów

**5.4.1. Program badań kontrolnych.** Badania kontrolne gotowych wyrobów obejmują:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów i kształtu,
- c) gęstości.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) chłonności wody,
- b) stabilności wymiarów w temperaturze  $+70 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ,
- c) zmiany wymiarów grubości w temperaturze  $+80^{\circ}\text{C}$  i  $+70^{\circ}\text{C}$ ,
- d) naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu lub wytrzymałości na ściskanie,
- e) wartość deklarowana współczynnika przewodzenia ciepła  $\lambda$ .

Badania okresowe powinny być wykonywane na próbkach właściwie zidentyfikowanych.

## 5.5. Częstotliwość badań kontrolnych

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na trzy lata.

## 5.6. Metody badań

**5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego.** Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy wykonać zgodnie z normą PN-B-20130:1999 i wyniki badania porównać z wymaganiami p. 3.1.

**5.6.2. Sprawdzenie odchyłek wymiarów i kształtu.** Sprawdzenie odchyłek wymiarów i kształtu i wymiarów należy wykonać zgodnie z normami: PN-EN 822:1998, PN-EN 823:1998, PN-EN 824:1998 i PN-EN 825:1998.

**5.6.3. Sprawdzenie chłonności wody.** Chłonność wody należy określić na próbkach o wymiarach 500 mm × 500 mm × grubość płyty. Próbki przed badaniem należy zmierzyć: długość i szerokość z dokładnością do 1 mm, a grubość z dokładnością do 0,01 mm oraz zważyć z dokładnością do 0,01 g, po czym zanurzyć je w wodzie o temperaturze występującej w pomieszczeniu laboratoryjnym, na okres 24 h. Po tym okresie próbki wyjąć z wody, osuszyć, odczekać 3 minuty i ponownie je zważyć z dokładnością do 0,01 g. Chłonność wody należy określić według wzoru:

$$n = \frac{m_2 - m_1}{V \cdot \rho} \cdot 100\%$$

gdzie:

$m_2$  – masa próbki po wyjęciu z wody, g,

$m_1$  – masa próbki początkowa, g,

$V$  – objętość próbki,  $\text{cm}^3$ ,

$\rho$  – gęstość wody,  $\text{g}/\text{cm}^3$ .

Wynik badania, stanowiący średnią arytmetyczną z pomiarów, należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.3 (tabl. 3, poz. 2).

**5.6.4. Sprawdzenie naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym lub wytrzymałości na ściskanie.** Sprawdzenie naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym lub wytrzymałości na należy określić według normy PN-93/C-89071 na próbkach o wymiarach 50 mm × 50 mm × grubość płyty, lecz nie więcej

niż 50 mm. Otrzymany wynik należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.3 (tablica 3, poz. 6).

**5.6.5. Sprawdzenie zmiany wymiarów w temperaturze  $70 \pm 2^\circ\text{C}$ .** Zmiany wymiarów liniowych w podwyższonej temperaturze należy określić według normy PN-92/C-89083, stosując temperaturę badawczą  $+70 \pm 2^\circ\text{C}$  przez 6 h i następnie przechowując próbki w warunkach laboratoryjnych (temperatura  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , wilgotność względna powietrza  $50 \pm 5\%$ ) przez 2 h. Analogicznie należy postępować przy sprawdzaniu zmian wymiarów liniowych pod obciążeniem 20 kPa i 40 kPa. Otrzymany wynik należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.3 (tablica 3, poz. 3, 4 i 5).

**5.6.6. Sprawdzenie współczynnika przewodzenia ciepła.** Współczynnik przewodzenia ciepła w temperaturze  $+10^\circ\text{C}$  należy oznaczać aparatem płytowym, zgodnym z PN-ISO 8301:1998 lub PN-ISO 8302:1999. Obliczoną na podstawie badań, według normy PN-ISO 10456:1999, wartość deklarowaną współczynnika należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.3 (tablica 3, poz. 7).

#### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać według PN-B-20130:1999.

#### **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-5464/2002 jest dokumentem stwierdzającym przydatność płyt termoizolacyjnych o nazwie handlowej JACKODUR do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 10, ust. 2, pkt 1b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. Nr 106 z 2000 r., poz. 1126) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, są dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5464/2002 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 marca 1993 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. nr 26, poz. 117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. Techniki Budowlanej wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów objętych niniejszą Aprobata Techniczną oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich stosowanie.

6.5. W przypadku stwierdzenia nieprzestrzegania postanowień zawartych w Aprobacie Technicznej lub na skutek innych uzasadnionych przyczyn technicznych, Instytut Techniki Budowlanej ma prawo zawiesić lub uchylić wydaną Aprobata Techniczną.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie płyt termoizolacyjnych o nazwie handlowej JACKODUR, należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5464/2002.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5464/2002 ważna jest do dnia 31 marca 2007 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca, lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu. Instytut Techniki Budowlanej może z inicjatywy własnej przedłużyć ważność wydanej przez siebie Aprobaty Technicznej.

**K o n i e c**

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy związane

PN-B-20130:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Płyty styropianowe (PS-E)</i>
PN-93/C-89071	<i>Tworzywa sztuczne porowate. Próba ściskania sztywnych tworzyw porowatych</i>
PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 825:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN ISO 845:200	<i>Gumy i tworzywa sztuczne porowate. Oznaczanie gęstości pozornej (objętościowej)</i>
PN-ISO 10456:1999	<i>Izolacja cieplna. Materiały i wyroby budowlane. Określanie deklarowanych i obliczeniowych wartości cieplnych</i>
PN-88/C-89297	<i>Polistyren spieniony. Oznaczenie zdolności samogaśnięcia</i>
PN-ISO 8302:1999	<i>Izolacja cieplna. Określanie oporu cieplnego i właściwości z nim związanych w stanie suchym. Aparat płytowy z osłoniętą płytą grzejną</i>
PN-ISO 8302:1998	<i>Izolacja cieplna. Określanie oporu cieplnego i właściwości z nim związanych w stanie ustalonym. Aparat płytowy z czujnikami gęstości strumienia cieplnego</i>

### Sprawozdania z badań, oceny

- 1) NL-1624/01. Badania i opinia techniczna dotycząca płyt termoizolacyjnych z polistyrenu ekstrudowanego JACKODUR odmiany 200, 300, 500 i 700, produkcji niemieckiej Firmy Gefinex-Jackon GmbH. Zakład Badań Lekkich Przegród ITB, Warszawa 2002 r.
- 2) NF-0601/01. Badania aprobacyjne współczynnika przewodzenia ciepła oraz ustalenie jego wartości deklarowanej i obliczeniowej dla czterech odmian płyt z ekstrudowanej pianki polistyrenowej JACKODUR. Zakład Fizyki Ciepłej ITB, Warszawa 2002 r.
- 3) HK/B/2745/01/2001. Atest Higieniczny, Państwowy Zakład Higieny, Warszawa 2001 r.