

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-950 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86; tlx.: 813023 itb pl

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek – Obserwator Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5630/2002

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobát i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz. U. Nr 107 z 1998 r., poz. 679), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firm:

TERMO ORGANIKA S.A., al. Wojska Polskiego 3, 93- 300 Mielec

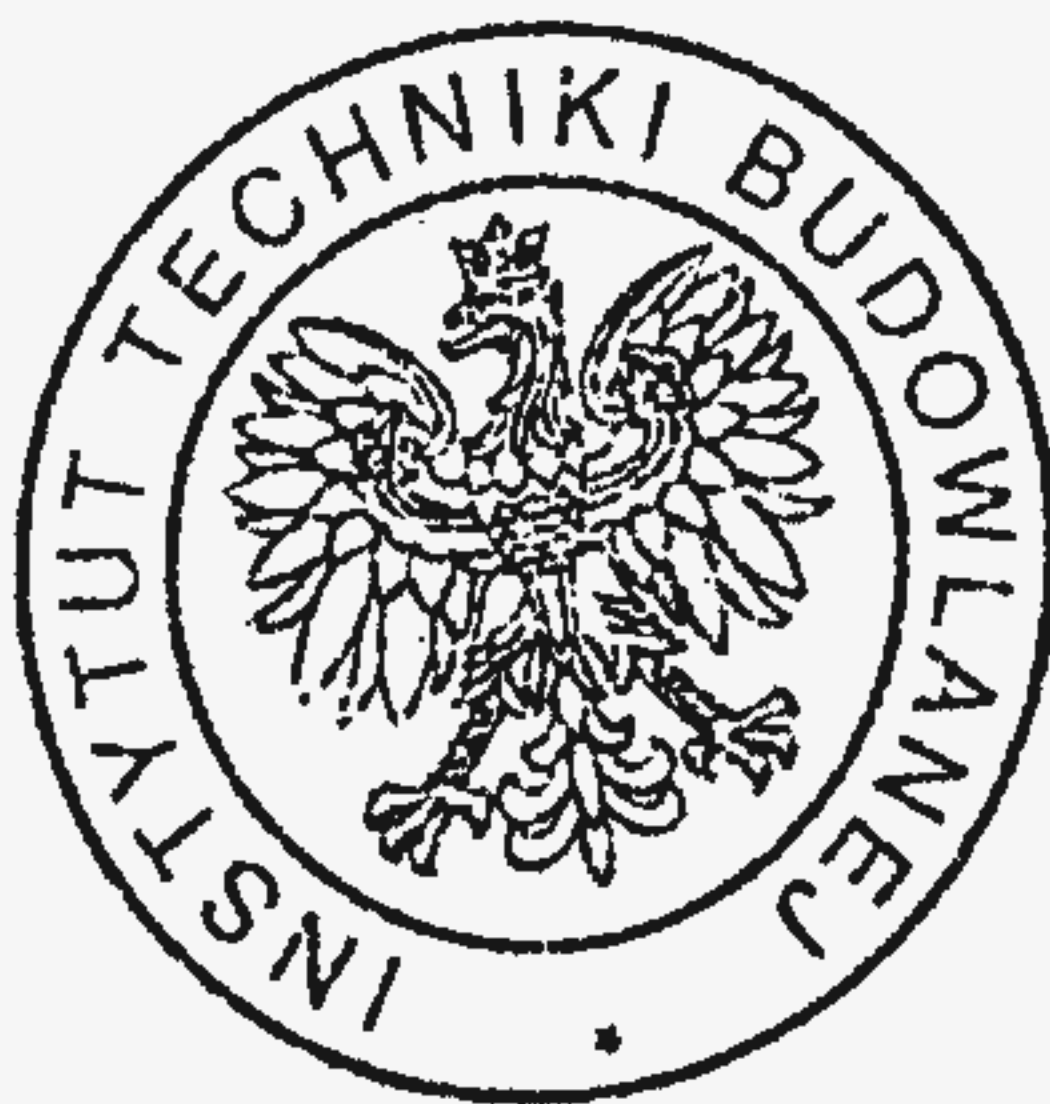
**TERMO ORGANIKA Sp. z o.o., ul. Bolesława Prusa 33, 30-117 Kraków, ZAKŁAD
PRODUKCYJNY, ul. Południowa 12, 67-200 Głogów**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

PŁYTY STYROPIANOWE TERMO - λ

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
31 sierpnia 2007 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

doc. dr inż. Stanisław Wierzbicki

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, sierpień 2002 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5630/2002 zawiera 10 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
3.1. Surowce.....	4
3.2. Właściwości techniczne.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	5
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	6
5.1. System oceny zgodności.....	6
5.2. Zakładowa kontrola produkcji.....	6
5.3. Badania typu.....	7
5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów.....	7
5.5. Częstotliwość badań kontrolnych.....	8
5.6. Metody badań.....	8
5.7. Pobieranie i przygotowywanie próbek do badań.....	8
5.8. Ocena wyników badań.....	8
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	9
INFORMACJE DODATKOWE.....	10

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są płyty styropianowe o nazwie handlowej TERMO – λ odmiany 15, produkowane przez firmy TERMO ORGANIKA S.A., al. Wojska Polskiego 3, 93-300 Mielec oraz TERMO ORGANIKA Sp. z o.o., ul. Bolesława Prusa 33, 30-117 Kraków, ZAKŁAD PRODUKCYJNY, ul. Południowa 12, 67-200 Głogów.

Płyty styropianowe TERMO – λ charakteryzują się szarą barwą otrzymaną w wyniku wykonania ich z surowca NEOPOR[®], ze strukturalnym dodatkiem grafitu produkowanego przez firmę BASF.

Płyty styropianowe TERMO – λ mają wymiary: długość 1000 mm, szerokość 500 mm, grubość $10 \div 250$ mm. Mogą być produkowane płyty o innych wymiarach, po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą. Krawędzie płyt mogą być gładkie, zakładkowe lub typu wpust i pióro.

Wymagane właściwości techniczne płyt styropianowych TERMO – λ podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty styropianowe TERMO – λ przeznaczone są do wykonywania izolacji cieplnej: w ścianach warstwowych, ociepleniach systemem bezspoinowym oraz w nadprożach i ościeżach okiennych, loggiach balkonowych itp.

Wartość obliczeniową współczynnika przewodzenia ciepła λ_{obl} należy przyjmować równą 0,032 W/(m·K).

Stosowanie płyt styropianowych TERMO – λ powinno być zgodne z:

- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- instrukcją stosowania,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- obowiązującymi normami i przepisami.

Zgodnie z Atestem Higienicznym Nr HK/B/1538/01/2002, wydanym przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, płyty styropianowe TERMO – λ spełniają wymagania higieniczne.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania płyt styropianowych TERMO – λ oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producenta.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne płyt styropianowych TERMO – λ podano w tablicy 1

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	płyty barwy szarej, powierzchnie bez wad i uszkodzeń mechanicznych	PN-B-20130:1999
2	Odchyłki wymiarów: - długość, % - szerokość, % - grubość, mm	$\pm 0,3$ $\pm 0,3$ $\pm 0,5$ dla grubości ≤ 15 mm $\pm 1,0$ dla grubości $20 \div 100$ mm $\pm 1,5$ dla grubości ≥ 105 mm	PN-EN ISO 1923:1999 PN-B-20130:1999
3	Gęstość pozorna, kg/m^3	$15 \div 20$	PN-EN ISO 845:2000
4	Naprężenia ściskające przy 10 % odkształceniu względnym, kPa	≥ 80	PN-B-20130:1999
5	Stabilność wymiarów w temp. 70°C , po 48 h, %	$\pm 1,0$	PN-B-20130:1999

Tablica 1 ciąg dalszy

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania
1	2	3	4
6	Współczynnik przewodzenia ciepła w temp. 10°C, wartość deklarowana λ_D , W/(m·K)	$\leq 0,032$	PN-ISO 8301:1998 lub PN-ISO 8302:1999 i PN-ISO 10456:1999
7	Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni, kPa	≥ 100	PN-B-20130:1999
8	Chłonność wody po 24 h, % V/V	$\leq 1,8$	PN-B-20130:1999
9	Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 80	PN-B-20130:1999
10	Zdolność samogasnięcia	samogasnące	PN-92/C-89083

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty styropianowe TERMO – λ powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z PN-B-20130:1999. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i oznakowanie wyrobu,
- nazwę i adres Producenta,
- wymiary płyt,
- datę produkcji,
- nr Aprobaty Technicznej ITB,
- nr dokumentu dopuszczającego do obrotu i stosowania wg p. 5.1,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz. U. Nr 113, poz.728).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. System oceny zgodności

Zgodnie z Art. 10, ust. 2, pkt. 1b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. nr 106/2000, poz. 1126) wyroby będące przedmiotem niniejszej Aprobaty, są dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5630/2002 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub zgodności z Aprobata.

Podstawą oceny zgodności są:

1. zakładowa kontrola produkcji,
2. badania typu,
3. badania kontrolne gotowych wyrobów.

Producent ma obowiązek stale prowadzić kontrolę produkcji obejmującą zakładową kontrolę produkcji i badania kontrolne gotowych wyrobów, zgodnie z ustalonym w p. 5.4. programem badań.

Kontrola produkcji musi zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5630/2002. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

Certyfikat zgodności z Aprobata wydawany jest przez właściwą jednostkę certyfikującą. Deklarację zgodności z Aprobata wydaje Producent wyrobu którego dotyczy niniejsza Aprobata.

5.2. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez Producenta według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

5.3. Badania typu

Badania typu są badaniami potwierdzającymi wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanymi przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Badania typu płyt styropianowych TERMO – λ obejmują:

1. odchyłki wymiarowe,
2. gęstość pozorną,
3. naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
4. stabilność wymiarów liniowych,
5. wartość obliczeniową współczynnika przewodzenia ciepła,
6. wytrzymałość na rozciąganie,
7. zdolność samogaśnięcia.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej stanowiły podstawę do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu mogą być zaliczone do badań typu.

5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań kontrolnych

Program badań kontrolnych obejmuje:

1. badania bieżące,
2. badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

1. wyglądu zewnętrznego,
2. wymiarów,
3. gęstości pozornej.

5.4.3. Badania okresowe

Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

1. naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym,
2. stabilności wymiarów,
3. wartości deklarowanej współczynnika przewodzenia ciepła,
4. chłonności wody,
5. wytrzymałości na rozciąganie,
6. wytrzymałości na ścinanie,

7. zdolności samogaśnięcia.

Badania okresowe należy wykonywać na próbkach właściwie zidentyfikowanych.

5.5. Częstotliwość badań kontrolnych

Badania bieżące należy przeprowadzać dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Metody badań powinny być zgodne z dokumentami podanymi w tabl. 1. kol. 4. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tabl. 1. kol. 3.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-5630/2002 jest dokumentem stwierdzającym przydatność płyt styropianowych TERMO – λ do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z Art. 10, ust. 2, pkt. 1b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. nr 106/2000, poz. 1126)), wyroby, będące przedmiotem niniejszej Aprobaty, są dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5630/2002 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 marca 1993 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. nr 26, poz. 117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z wyrobów, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobate Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość płyt styropianowych TERMO – λ oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.5. W przypadku stwierdzenia nieprzestrzegania postanowień zawartych w Aprobacie Technicznej ITB lub na skutek innych uzasadnionych przyczyn technicznych, Instytut Techniki Budowlanej ma prawo zawiesić lub uchylić wydaną aprobatę.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie płyt styropianowych TERMO – λ należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5630/2002.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5630/2002 jest ważna do 31 sierpnia 2007 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu..

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-20130:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Płyty styropianowe (PS-E)</i>
PN-ISO 8301:1998	<i>Izolacja cieplna. Określanie oporu cieplnego i właściwości z nim związanych w stanie ustalonym. Aparat płytowy z czujnikiem gęstości strumienia cieplnego</i>
PN-ISO 8302:1999	<i>Izolacja cieplna. Określanie oporu cieplnego i właściwości z nim związanych w stanie ustalonym. Aparat z osłoniętą płytą grzejącą</i>
PN-ISO 10456:1999	<i>Izolacja cieplna. Materiały i wyroby budowlane. Określanie deklarowanych i obliczeniowych wartości cieplnych</i>
PN-EN ISO 1923:1999	<i>Tworzywa sztuczne porowate i gumy. Oznaczenia wymiarów liniowych</i>
PN-EN ISO 845:2000	<i>Gumy i tworzywa sztuczne porowate. Oznaczenie Gęstości pozornej (objętościowej)</i>
PN-88/C-89297	<i>Polistyren spienialny. Oznaczanie zdolności samogaśnięcia</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. NF-0554/02. Badania aprobacyjne płyt styropianowych TERMO – λ. Zakład Fizyki Ciepłej ITB, Warszawa,
2. Ocena Higieniczna Nr HK/B/1538/01/2002, Państwowy Zakład Higieny w Warszawie